ATH RG® 5.5 6 WB

Product Images



Kurzbeschreibung

Die ATH RG®5.5-6 WB ist eine leistungsstarke elektrohydraulische Radgreiferanlage mit Akkubetrieb und moderner Wireless-Steuerung. Jede Säule bietet eine Tragfähigkeit von 5500 kg und wird über die Mastersteuerung bedient, die an jeder Säule alle Betriebsinformationen anzeigt und eine Erweiterung auf bis zu 16 Säulen ermöglicht. Variable Radgabeln mit individuellen Einstellmöglichkeiten sorgen für eine multifunktionelle Fahrzeugaufnahme. Das 6-Säulen-Set eignet sich ideal für flexible, mobile Hebelösungen im professionellen Nutzfahrzeug-Service.

Beschreibung

Elektrohydraulische Radgreiferanlage mit Akkubetrieb und Wireless-Steuerung

Bedieneinheit inklusiver Aggregatabdeckung an jeder Säule für eine flexible Nutzung

Mastersteuerung bietet an jeder Säule alle Betriebsinformationen und eine Erweiterung bis 16 Säulen

Integriertes Radgabelaufsätze je Säule, ermöglicht den Ladevorgang während der Verwendung.

Mobil-Kit und Gabelstapleraufnahme an den Säulen, ermöglichen einen schnelleren Positionswechsel

Safety Control: Hydraulisches Sperrventil, elektronische Gleichlaufüberwachung und elektromagnetische Sicherheitsrasten

Safety Lock: Steuerung zum Absetzen der Last in den Sicherheitsrasten

Multifunktionelle Aufnahme über variable Radgabel mit individuellen Einstellmöglichkeiten

Additional Information

Tragfähigkeit	5500 kg
Hubhöhe	1820 mm
Gesamtbreite	1100 mm
Gesamthöhe	3770 mm
Antriebsleistung	2,2 kW
Hub-/Senkzeit	55 | 45 s
Betriebsspannung	DC 24V
Farbe	RAL 7016 / RAL 9005
Säulenkommunikation	kabellos

