SpeedPlate Kit 3/4/6/8 Finger

Product Images



Kurzbeschreibung

Das SpeedPlate Kit für 3/4/6/8-Loch-Felgen ist ein universelles, hochpräzises Lochkreis-Zentrierwerkzeug, das speziell für das fehlerfreie Auswuchten an 40-mm-Wellen entwickelt wurde und Reklamationen effizient minimiert.

Beschreibung

Präzision und Effizienz beim Radwuchten

Das SpeedPlate-System optimiert den Auswuchtvorgang in professionellen Kfz-Werkstätten und Reifenbetrieben grundlegend. Als hochentwickeltes Zentrierwerkzeug simuliert es die reale Montage des Rades am Fahrzeug über die Bolzenlöcher. Dies eliminiert typische Zentrierfehler, die durch Fertigungstoleranzen oder Verschmutzungen im Mittelloch der Felge entstehen, und sorgt für ein exaktes, reproduzierbares Wuchtergebnis. Durch die perfekte Radbalance werden fahrzeugseitige Vibrationen zuverlässig verhindert, was die Kundenzufriedenheit steigert und kostspielige Reklamationen spürbar reduziert.

Maximale Vielseitigkeit und breite Kompatibilität

Dieses SpeedPlate-Modell zeichnet sich durch seine extrem flexible Konfiguration aus und deckt ein außergewöhnlich breites Spektrum an Fahrzeugtypen ab. Es ist für den universellen Einsatz auf den meisten Reifenwuchtmaschinen ausgelegt, die mit einer 40-mm-Hauptwelle ausgestattet sind.

Anwendungsbereich: Geeignet für Pkw, SUV und Kleinlaster.

Flexibler Lochkreis: Passend für 3-, 4-, 6- und 8-Loch-Räder mit einem Lochkreisdurchmesser (PCD) von 95,25 mm bis 180 mm.

Robuste Industriequalität und anpassbares Zubehör

Die mechanische Konstruktion des Werkzeugs ist kompromisslos auf den harten, täglichen Werkstatteinsatz ausgelegt. Durch die Verwendung hochfester Materialien ist das System nahezu verschleißfrei und extrem langlebig.

Für eine materialschonende, formschlüssige und exakte Aufnahme an verschiedenen Felgengeometrien enthält das Kit ein sorgfältig abgestimmtes Set an Zentrierspitzen. Der Lieferumfang umfasst:

6 × Konen Kugelbund (lang)

6 × Konen Kugelbund (kurz)

4 × Konen Kegelbund (kurz)

Diese Varianz an Wechselkonen garantiert eine optimale Anpassung an die jeweiligen Radschraubensitze der Felge und sichert so eine dauerhaft hohe Prozessqualität bei jedem Radwechsel.

